

# LIP 275 Snabbslipsats

## Snabbcement för golvputs och golvgrutning i flytande och fasta konstruktioner



LIP 275 Snabbslipsats är en färdigblandad och spänningsfattig plastförstärkt snabbslipsats/putsyta, som på samma sätt som traditionell cementbaserad grutmassa används vid tillverkning av betong och putsyta osv.

LIP 275 används i första hand till grutning av slipsats, där det ställs krav att materialet är plastificerat och har en kort härdningstid, t ex. renoveringsarbeten där undergolvet ska var klart för beläggning på kortast möjliga tid. I samband med våtzone/vattenbelastade områden ska LIP 275 appliceras på ett godkänt vattentättningsmembran.

- ▶ CT-C40-F6
- ▶ Från 10 mm i fast konstruktion
- ▶ Inomhusbruk
- ▶ Från 45 mm i flytande konstruktion
- ▶ Härdning påbörjas efter ca 75 min.
- ▶ Spänningsfattig
- ▶ Lämplig för golvvärme
- ▶ Klar till beläggning efter 3-4 timmar
- ▶ Mycket låga emissioner



Art nr:	242010
Emballage:	20 kg säck
Färg:	Grå
Antal per pall:	48

Tekniska data	
Arbetstemperatur	+5°C - +25°C
Blandningsförhållande:	0,08 - 0,09 liter vatten/kg pulver motsvarande 1,6-1,8 liter vatten per 20 kg
Öppentid:	Ca. 1 timme vid 20°C
Gångbar	Efter ca 2 timmar vid 20 °C
Påbörjad härdning	1 timme
Klar för beläggning/spackling	Efter ca 2-3 timmar vid 20 °C
Klar för tät beläggning	Efter 6 timmar vid 20°C
Full belastning	Efter 7 dygn vid 20°C
Skiktjocklek	10-60 mm
Materialåtgång	Ca. 21 kg/ m <sup>2</sup> /cm
Densitet	Ca. 2,1 kg/liter färdigblandad
Tryckstyrka	Min. 30-35 N/mm <sup>2</sup>
Prov utfört enligt:	DS/EN 13813: CT-C40-F6 GEV EMICODE: EC 1plus - VERY LOW EMISSION
Lagring / Teknisk data	Min. 18 mdr. i oöppnad förpackning**
Lagring / Arbejdsmiljø	Min. 24 mdr. i oöppnad förpackning***

<b>CE</b>	
17	
LIP Byggnadsartikler A/S Industrivej 16, 5550 Nr. Åby, Danmark	
LIP 275 Hurtigt Pudslag DoP No 0215	
Mechanical resistance Compressive strength Flexural strength	C40 F6
EN 13813 Cementitious screed	

\* vid 20° C, och 50 % RF med en liten luftväxling.

\*\* Teknisk hållbarhet: Den tekniska lagringstiden är en tidsangivelse inom vilken produkten kan förväntas leva upp till de dokumenterade tekniska egenskaperna. För mer information se lip.dk/Miljö.

\*\*\* Arbetsmiljön: Lagringstiden anger när det kan finnas risk att produkten t.ex. frigör krom för mer information se lip.dk/Miljö.

# LIP 275 Snabbslipsats

## Snabbcement för golvputs och golv gjutning i flytande och fasta konstruktioner

### Underlag

LIP 275 kan appliceras direkt på betong eller cementunderlag eller som flytande konstruktion. I konstruktioner där LIP 275 ligger direkt på underlaget krävs minst 10 mm skiktjocklek.

Som flytande konstruktion ska skiktjockleken vara minst 35 mm. I samband med våtrum ska skiktjockleken vara minst 45 mm. Direkt på underliggande betong m.m. måste hela konstruktionen vara torr innan en tät beläggning appliceras.

### Förbehandling

Borttagning av fett och tvålstreter görs med LIP Grundrens. Om betongytan är porös på grund av yt slam ska den slipas och dammsugas ordentligt före applicering. Släta ytor görs ojämna genom slipning före läggning. En primer ska alltid användas för att sluta porerna och binda dammet.

När LIP 275 läggs ut direkt på underlaget ska underlaget vara stabilt/fast, torrt och utan släppmedel.

Innan LIP 275 läggs ut ska underlaget bestrykas med slamma.

Slamman blandas på följande sätt:

- 1 del vatten
- 1 del LIP Betongbinder (späd med vatten 1:3)
- 2 delar LIP 275 Snabbslipsats

Rör noga ihop slamman till en lämplig konsistens. Slamman appliceras med borste på underlaget därefter appliceras LIP 275 appliceras i det fuktiga underlaget, vått i vått.

### Bruksanvisning

För blandning av LIP 275 putsbetsbetong används vanliga tvångs- eller frifallsblandare. Tillsätt 1,6-1,8 liter vatten per 20 kg LIP 275 och blanda till en mjuk, jordfuktig konsistens.

OBS! Blandningstiden i tvångs- eller friluftsblandningar är minst 5 minuter. När blandningen är klar töms blandningskärlet helt innan nästa blandning påbörjas. LIP 275 ska inte blandas med annan cement eller tillsatsmedel.

Låga temperaturer förlänger och höga temperaturer förkortar bearbetnings- och härdningstiden.

Gjutmassan måste skyddas mot överdriven torkning på grund av drag, hög rumstemperatur, solstrålar osv. LIP 275 kan bearbetas vid temperaturer mellan 10 °C och 25 °C.

Den flytande konstruktionen ska förstärkas med armeringsnät med minsta tråddiameter  $\varnothing$  5mm. Mot väggar och fasta inredning ska LIP Kantband användas.

### Rengöring

Verktyg och händer rengörs med vatten innan härdning. Härdat material kan endast tas bort mekaniskt. OBS! Icke härdat material får inte hållas ut i avlopp, då cement-baserat material härdar under vatten och kan täppa till avloppet.

### Förpackning

20 kg plastlaminerade papperspåsar. Ska lagras torrt.

### Färg

Grå.

### Allmänt

LIP-produkter står ständigt under intern såväl som extern kvalitetskontroll. Utöver denna produktinformation hänvisar vi till samtliga aktuella byggnadsregler och gällande normer i det land där produkten används. Vi garanterar att samtliga LIP-produkter är felfria när de lämnar vår fabrik. Då användarnas arbetsförhållanden ligger utanför vår kontroll kan vi inte ta ansvar för detta.

### Hänvisning

Säkerhetsdatablad



LIP Sverige AB förbehåller sig rätten att ändra produkterna och de angivna upplysningar utan föregående avisering. Denna produktbeskrivning ersätter alla tidigare versioner. För ytterligare information se de senaste tekniska databladerna på vår hemsida [www.lip.dk](http://www.lip.dk)

# LIP 275 Snabbslipsats

## Snabbcement för golvputs och golvgjutning i flytande och fasta konstruktioner

### OBS!

Den redovisade härdningstiden förutsätter en temperatur på 20° C och luftfuktighet på 50% RF med en liten luftväxling. Lägre temperaturer förlänger och högre temperaturer förkortar bearbetnings-/härdningstiden.

En överdosering av den rekommenderade vattenmängden ger en minskad styrka samt ökar risken för slam och sprickbildning. Golvspackelmassa som börjat härda får inte tillsättas ytterligare vatten.

Golvvärmens ska vara avstängd under spacklingen för att bedöma när den kan slås på, se [lip.dk/konstruktioner/arbetsrad](http://lip.dk/konstruktioner/arbetsrad) För att inte uppstår dimensionsändringar, innan den har fått full styrka.

LIP 275 ska inte blandas med andra cement, och det ska inte användas andra tillsattningsmaterial.

Låga temperaturer förlänger och högre temperatur förkortar arbets- och härdningstiden.

Gjutmassan ska skyddas mot för snabb uttorkning pga. drag, hög rumstemperatur, solljus m.m. LIP 275 kan bearbetas vid temperaturer mellan 5° C och 25° C.

När en blandning har blandats töms tvångsblandaren eller den friafallblandaren helt på sitt innehåll och rengörs noggrant innan en ny blandning påbörjas. Detta för att undvika att nästa blandning blir påverkas.

*LIP Sverige AB förbehåller sig rätten att ändra produkterna och de angivna upplysningar utan föregående avisering. Denna produktbeskrivning ersätter alla tidigare versioner. För ytterligare information se de senaste tekniska databladerna på vår hemsida [www.lip.dk](http://www.lip.dk)*