

# LEWIS®

## LAXSTJÄRTPLÅT

### MONTERINGSANVISNINGAR

## LEWIS®

Följ de här monteringsanvisningarna så kommer du att märka att LEWIS® laxstjärtpålat är mycket lätt att arbeta med. Den här monteringsmetoden bygger på mer än 75 års erfarenheter.

#### Säkerhet



Man ska alltid vara noga med säkerheten när man lägger LEWIS® laxstjärtpålat. LEWIS® plåtarna kan ha skarpa kanter och hörn. Använd därför skyddshandskar och skyddsskor. Se till att LEWIS®-plåtarna alltid ligger stadigt på underkonstruktionen och att dessa är bärande. Vid gångbelastning under montering och applicering av betong ska LEWIS®-plåtarna förstärkas med "gångplank" eller liknande som läggs tvärs över golvreglarna.

#### Kapning och urtag



LEWIS®-plåtarna kan lätt måttkas i både bredd- och längsled med vinkelslip med kap-skiva för stål. Även urtag kan göras med vinkelslip eller pendelsåg.

#### Understötning vid spännvid över 900 mm

Vid bjälkavstånd på cc 900 mm eller mer ska LEWIS®-plåtarna understödjas tills betongen härdar.

#### Läggning av plåtarna



Kontrollera att bärande konstruktion (bjälklag, murar, fundament) är tillräckligt starka för att bära upp det nya LEWIS®-golvet! LEWIS®-plåtarna ska läggas vinkelrätt över träbjälklaget, även när man arbetar på brädgolv. Obs! Om spackelmängden på LEWIS®-golvet understiger 50 mm utefter väggarna skall golvet förstärkas med en kortling mot väggen. Den normala ordningsföljden för läggningen är att först lägga en rad plåtar efter varandra, den första plåten med det blå LEWIS®-märket undertill och nästa med märket ovanpå, osv.

#### Ändöverlappande plåtar



**Överlappande av ändarna**  
 ≥50 mm med direkt stöd på regeln.  
 ≥100 mm flytande på stegljudsremсор och/eller när självnivellerande spackel/betong används.

Ändarna överlappas genom att man "klickar" ihop plåtarna varannan gång (ena gången med det blå märket undertill, andra gången med märket ovanpå) med en överlappning på 50-100 mm. Överlappningen av ändarna kan justeras genom att man skjuter ihop plåtarna lite mer eller drar dem ifrån varandra. När man arbetar på ljudisolerande remсор, klickar man först ihop plåtarna på ett hårt (icke fjädrande) underlag.

#### Överlappande av långsida



Långsidorna överlappas genom att man skjuter de nedersta och översta sidflänsarna av LEWIS®-plåten över varandra på den första profilen. LEWIS®-plåtens täckande bredd är då ca 580 mm.

Om en längd LEWIS®-plåtar når från vägg till vägg, kan den enkelt skjutas över eller under sidflänsen på den föregående raden plåtar.



#### Anslutning till vägg

Med kantlister får man en ca 10 mm distans mellan LEWIS®-golvet och väggar, genomföringar osv. Med ljudisolerande (flytande) LEWIS®-golv måste man använda en ljudisolerande kantrensa.

#### Montering

I de flesta fall läggs LEWIS®-golvet flytande.

Vid ytor som är mindre än 5 x 5 m kan LEWIS®-plåten skruvas med en skruv i varje hörn på toppen av plåten. Detta för att förhindra att golvet lyfter sig i hörnen och längs kanterna medan betongen torkar.

Vi större golv ska golvet tillfälligt monteras med ex kilformade träklossar (se LEWIS® broschyren).

På stålbalkar kan LEWIS®-plåtarna fästas med bultspik, skruv eller popnitar.

Vid sådan infästning, när det blir ett fast förband, behövs det sprickarmering (krympnät) i gjutningen.

På betongbalkar och murkronor kan plåtarna läggas i jordfuktigt betongbruk och ska tillfälligt tyngas ned mot underlaget tills bruket har stelnat. Därefter tas den tillfälliga tyngden bort och golvet kan gjutas.

**Vid ljudisolerande (flytande) LEWIS®-golv, eller när golvvärme används, får LEWIS®-plåtarna inte fästas permanent i den underliggande konstruktionen!**

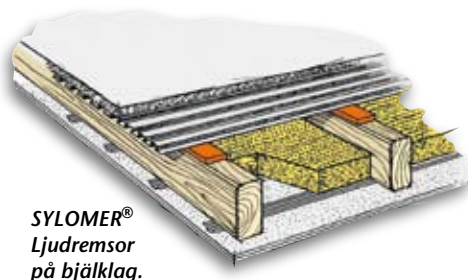
**Samverkanskonstruktioner; förökad bärkraft och styvhet i den bärande konstruktionen.**

LEWIS®-plåtar och bjälklag görs till en enhet för att man ska få upp till 30 % högre styvhet och styrka i konstruktionen. Detta görs genom att man slår ner en härdad 3,4 x 60 mm kamspik eller självborrande skruv av motsvarande kvalitet i plåtens profilbotten med huvudet i höjd med plåtens topp.

För att förhindra nedböjning i träbjälklaget vid påläggningen av betong bör detta tillfälligt stötts. Låt betongen torka långsamt. Efter ca 7 dagar kan den tillfälliga stötningen tas bort.

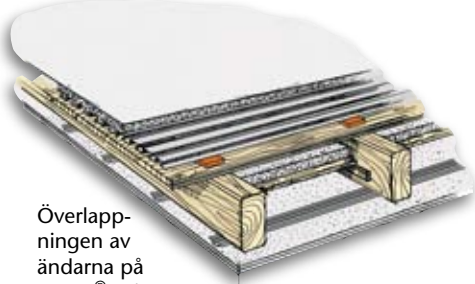
Om det läggs in golvvärme i samverkanskonstruktionen måste i sådant fall också inläggas ett armeringsnät.

### Ljudisolerande (flytande) LEWIS®-golv



SYLOMER®  
Ljudremсор  
på bjälklag.

På golv där det redan finns brädor eller skivor, läggs SYLOMER® ljudremсор över bjälkarna.



Överlappningen av ändarna på LEWIS®-plåten, som ska vara minst 100 mm och ska ligga på en ljudremсор.

LEWIS®-golvet ska ha avstånd till väggar, genomföringar osv, med LEWIS®-stennullremсор eller liknande. Kontaktbryggor vid värmerör, ledningar osv. ska undvikas genom isolering med ljud-/stennullremсор.

### LEWIS®-golv med golvvärme

LEWIS® golv ska ha minst 10 mm avstånd från väggar, genomföringar osv. Montera golvvärmeledningarna i möjligast mån vinkelrätt på LEWIS®-plåtarnas överfläns med hjälp av (plast)-klips i tillräckligt antal.

Själva plåtarna ska inte fästas på underlaget! Om golvet är mindre än 5 x 5 m, kan LEWIS®-plåtarna skruvas genom en vågtopp



i varje hörn av rummet. Vi större golv ska golvet tillfälligt monteras med ex kilformade tråklossar (se LEWIS® broschyren).

### Gjutning av betong

LEWIS®-plåtar fungerar som form vid gjutning av betong. Först när betongen har härdat fungerar LEWIS®-plåten som armering. Därför ska gjutningen upp till den lägsta

bygghöjden utföras i en arbetsgång, är det möjligt att utföra fallspackling i samma moment är det en fördel.

LEWIS® laxstjärtpått pågjuts med en putsbetong, klass för tryckhållfasthet C 20/25, eller annan cementbaserat bruk för golv gjutning med motsvarande tryckhållfasthet.



### Standard-LEWIS®-golv:

Slipsats klass C 20/25  
Rekommenderad LEWIS®-golvtjocklek för rum i bostäder.

(- bjälkavstånd max. 600 mm)  
16 + 20 = 36 mm

(- bjälkavstånd max 1500 mm)  
16 + 34 = 50 mm

(- bjälkavstånd max 1500 - 2500 mm)  
16 + 59 = 75 mm

- ljudisolerande + brandsäkra golv  
16 + 34 = 50 mm

- samverkanskonstruktioner  
16 + 34 = 50 mm

- golvvärme  
16 + 20\* + 20 = 56 mm

\* Antagen tjocklek på värmegolv.

Obs! Profilhöjd LEWIS®-plåtarna 16 mm + gjutlager = total golvtjocklek.

### Ljudisolerande (flytande)

#### LEWIS®-golv:

- Bjälkavstånd < 800 mm: putsbetong/golvbruk.
- Bjälkavstånd > 800 mm: golvbruk eller fin putsbetong + krymparmering Ø5 – 150.

Betong kan blandas på följande sätt:

Volymdelar:

- 1 standardcement
- 2½ betongsand (0 - 4 mm)
- 1 fint grus (2 - 8 mm)

Betongen, som är lite våtare än jordfuktig, läggs ut vinkelrätt på laxstjärtpåttarna och bearbetas ordentligt med mursleven.

Vi rekommenderar användning av fabriksblandad betong 0-8 mm klass C 20/25.

För att så mycket som möjligt förhindra att betongen krymper och spricker, bör man låta den torka/stelna långsamt. Det färdiga golvet täcks tillfälligt med plastfolie, och golvet får inte belastas förrän det har härdat ordentligt!

### Tänk på att.

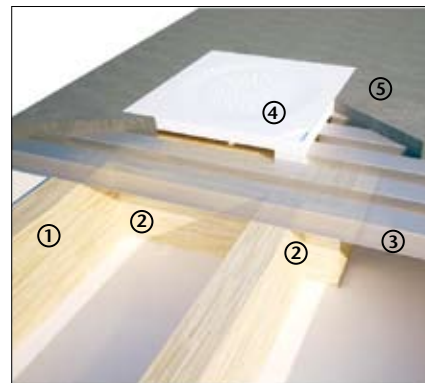
Brädgolv bör avlägsnas innan LEWIS®-golvet läggs. LEWIS®-plåtarna ska jordas. Läs även avsnittet om LEWIS®-golv med golvvärme.

Lätta väggar kan placeras på det färdiga LEWIS® betonggolvet. Golvbrunnen ska vara installerad enligt Säker Vatteninstallation och vattentätning ska uppfylla branschregelkraven i BBV och Säkra vårtum.

### Exempel på ingjutning av golvbrunn.

Observera! Följa alltid monteringsanvisning för repektive golvbrunn.

Konstruktion: Purus Monteringsplatta 300.



1. Golv konstruktionen ska vara tillräckligt stabil för att bära denna typ av konstruktion.

2. För att få tillräckligt stöd till LEWIS® plåten ska man öka ut bredden på kortlingen runt montageplattan till minst 50 mm. OBS! Om spackelmängden på LEWIS®-golvet understiger 50 mm (endast vid 600 mm c/c) utefter väggarna skall golvet förstärkas med en kortling mot väggen.

3. LEWIS® plåten läggs alltid tvärs regeln, skarven i kortändan ska alltid överlappa minst 50 mm med avjämningsmassa och 100 mm vid självnivellerande avjämningsmassa. Överlappet ska alltid ligga över en regel.

4. Monteringsplatta och golvbrunn ska vara ett typgodkänt system i detta fall Purus Oden (50 mm utkast) och Purusplattan 300 Multi med distanserna 13 + 6 mm = 41 mm totalhöjd vid golvbrunnen.

5. 41 mm spackelmassa ska gjutas i ett stycke framme vid golvbrunnen, golvlutningen runt golv brunnen ska vara mellan 7 och 20 mm/m även den kan göras i samma moment. Eventuell golvvärme ska ligga minst 200 mm från golvbrunnen och vara täkt med minst 20 mm avjämningsmassa.

SITAC



### Beläggning av LEWIS®-golv

När det är tillräckligt torrt, kan LEWIS®-golvet förses med hård eller mjuk golvbeläggning. Kakel, sten och natursten bör bearbetas enligt gällande standard och rekommendationer.

#### För våtrum

- Byggherarkommissionens branschregler för våtrum BBV
- Säkra vårtum från GVK samt
- Säker Vatteninstallation från VVS företagen.

LEWIS® är ett varumärke registrerat av Reppel b.v. Dordrecht, Nederländerna.

### LIP SVERIGE AB

Korgvidegränd 1 - 3

162 44 Vällingby Sverige

Tele: +46 (0)8-250070

Fax : +46 (0)8-250071

infosverige@lip.dk

www.lip.dk