

LIP 210

Flydespartel til høj og tung belastning

Til nivellering, opretning og finspartling af gulve på underlag af beton, pudslag, natursten, keramiske fliser, metal, støbeasfalt, klinker, træ m.m.

LIP 210 er udelukkende til indendørs brug, dog ikke i rum med opstigende grundfugt. Kan spartles fra 1 mm til enhver ønsket lagtykkelse i én arbejdsgang. Er ideel til udlægning med snekepumpe. LIP 210 er velegnet til rum med gulvvarme.



- ▶ CT-C35-F8
- ▶ Fra 1 mm til enhver ønsket lagtykkelse i én arbejdsgang
- ▶ Indendørs brug
- ▶ Gangbar efter ca. 60 min
- ▶ Flisebelægning efter ca. 2 timer
- ▶ Tæt belægning efter min. 12 timer
- ▶ Klar til fugtfølsomt underlag (trægulve), efter min. 12 timer
- ▶ Spændingsfattig
- ▶ Pumpbar
- ▶ Meget lave emissioner
- ▶ Egnet til gulvvarmesystemer



DB-nr.:	1972523
Varenr.:	31075058
Emballage	20 kg pose
Farve:	Grå
Antal pr. palle:	48

Tekniske data*	
Arbejdstemperatur	+5 °C - +25 °C
Blandingsforhold	0,23 liter vand pr. kg pulver svarende til 4,5 liter vand pr. 20 kg sæk
Anvendelsestid	20-30 min.
Gangbar	Efter ca. 60 min.
Klar til flisebelægning	Efter ca. 2 timer
Klar til diffusionstæt belægning	Efter min. 12 timer
Fugtfølsom belægning (trægulve)	Efter min. 12 timer
Fuld belastning	Efter 7 døgn
Forbrug	Ca. 1,6 kg pr. m ² /mm Ca. 1,6 kg pr./L = 1600 kg pr. m ³
Densitet	Ca. 2 kg/liter opblandet
Trykstyrke (28 døgn)	30-35 N/mm ²
Vedhæftningsstyrke på beton	> 2 N/mm ²
Flydemål DS/EN 12706	140-150 mm
Afprøvninger DS/EN 13813 Slidstyrke rolling wheel DS/EN 13892-5 GEV EMICODE	CT-C35-F8. RWA20 EC 1plus - VERY LOW EMISSION
Lagring / Teknisk data	Min. 6 mdr. i uåbnet emballage
Lagring / Arbejdsmiljø	Min. 24 mdr. i uåbnet emballage

	
22 Bostik A/S Industrivej 16, 5580 Nr. Åby, Danmark	
LIP 210 Selvnivellerende golvspartelmasse	
DoP No 0201	
Wear resistance	RWA20
Release of corrosive substances	CT
Compressive strength	C35
Flexural strength	F8
EN 13813	
Cementitious screed.	

* ved 20° C, og 50 % RF med en vis luftudskiftning.

LIP 210

Flydespartel til høj og tung belastning

Underlag

LIP 210 kan spartles på tørre flader, når disse er faste og frie for støv, snavs, olie, fedt, voks, og overfladeslam m.m. Undergulve af beton med en maksimum relativ fugtighed på 95% og en vedhæftningsstyrke på min. 1 N/mm². Ved spartling på anhydritgulve må restfugten højst være 0,5%. LIP Supergrund primes på vanskelige underlag, såsom metal, støbeasfalt, epoxy, keramiske fliser, natursten og lign. I vådrum skal LIP 210 være påført en godkendt vandtætningsmembran.

Forbehandling

Afrensning af fedt og sæberester foretages med LIP Grundrens. Konstatere overfladeslam slibes denne bort. Glatte overflader gøres ru ved slibning inden spartling. En priming skal altid foretages til porelukning og støvbinding.

Følgende anbefales

På råbeton fortyndes LIP Primer 54 i forholdet 1 del primer til 1 del vand.
 På sugende underlag fortyndes LIP Primer 54 i forholdet 1 del primer til 3 dele vand.
 På ikke sugende underlag fortyndes LIP Primer 54 i forholdet 1 del primer til 1/2 del vand.
 På organisk underlag anvendes LIP Primer 54 ufortyndet.
 Spartling foretages tidligst, når primeren er tør (tidligst efter ca. 1 time ved 20°).
 På stærkt sugende underlag ved spartling i tynde lag, eller hvor spartlen efterfølgende ønskes malebehandlet, kan det være en fordel at prime underlaget ad 2 omgange for at undgå pinhuller/luftbobler i spartelmassen. Følgende fremgangsmåde anbefales: 1. lag primer fortyndes 1:5 og 2. lag primer påføres underlaget ufortyndet.
 Ved spartling af gulvspartel på træunderlag kræves det at underlaget er mekanisk stabilt. Det anbefales at bruge LIP Gulvnet 5 på træunderlag, for at minimere risikoen for revnedannelser i overfladen, eller videre op i konstruktionen. (lagtykkelse min. 5 mm)
 Spartelmassen må ikke have direkte kontakt til vægge eller tunge konstruktioner. Der skal derfor altid monteres selvlæbende kantbånd ved lagtykkelser over 5 mm.
 Hvis der spartles ad flere omgange, skal der som minimum primes mellem lagene (1 del primer og 1/2 del vand) og evt. slibes, hvis overfladen er porøs. I alle tvivlstilfælde anbefales en forsøgsspartling.

Brugsanvisning

LIP 210 blandes i forholdet 0,23 liter rent, koldt vand pr. kg. pulver svarende til 4,5 liter vand pr. 20 kg sæk. Opblanding foregår med et hurtigtgående piskeris eller røreværk. Under kraftig omrøring tilsættes pulveret, til der opnås en smidig og homogen masse. Blandetiden er 2-3 min. Efter et par minutters hviletid, genoprøres massen på langsom hastighed, og er nu klar til brug. Den færdig oprørte spartelmasse hældes ud på gulvfladen. Der begynder altid i det område, hvor det tykkeste lag skal spartles. LIP 210 er nem at spartle, selv i mindre lagtykkelser med tandspartel eller glatpartel, og flyder så godt sammen at der normalt ikke skal foretages efterspartling eller slibning. Hvis gulvspartlen efterbehandles med maling, epoxy eller lign., anbefales det at anvende en LIP Pigrulle, således at overfladen fremstår helt jævn.
 NB: Hvis der afsluttes med epoxy eller anden diffusionstæt belægning, skal der som minimum laves en indikativ fugtmåling for at afgøre om fugtindholdet er under 85% RF.
 Ved faldopbygning reduceres vandmængden med 10-20% afhængig af faldets hældning.
 Ved lagtykkelser over 10 mm kan der tilsættes op til 10 kg ovntørret kvartssand 0,3 - 1 mm til 20 kg LIP 210. Ved tilsætning af sand er vandtilsætningen uændret, og der må beregnes en reduceret flydeevne og styrke.

Rengøring

Værktøj og hænder rengøres med vand inden afhærdning. Afhærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Bemærk: Ikke afhærdet materiale må ikke hældes i afløb, da cementbaseret materiale hærder under vand og kan stoppe afløb.

Generelt

LIP produkter er løbende under intern såvel som ekstern kvalitetskontrol. Udover denne produktinformation henviser vi til Bygningsreglementet, SBI-anvisninger, ERFA-blade og gældende normer. Vi garanterer for en fejlfri beskaftethed af vore produkter. Da forbrugernes arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os ansvar herfor.

Henvisning

Sikkerhedsdatablad



Bostik A/S forbeholder sig ret til at ændre produktet og de angivne oplysninger uden varsel. Denne produktbeskrivelse erstatter alle tidligere versioner. For yderligere information se seneste tekniske datablad på vores hjemmeside www.lip.dk.

LIP 210

Flydespartel til høj og tung belastning

Bemærk!

Når der primes og spartles skal gulvtemperaturen altid være mellem 5-25°C.

Hærdetider forudsætter et udtørningsklima ved 20° C, og 50 % RF med en vis luftudskiftning.
Lavere temperaturer forlænger og højere temperaturer forkorter forarbejdnings- og hærdetiden.

Spartelmassen skal under afhærdning beskyttes mod varmepåvirkning, herunder gulvvarme, samt direkte sol og træk m.m.
Spartelmassen må ikke afdækkes med plast under afhærdning.

Overdosering af vand, medfører reduceret styrke, øget risiko for revnedannelse og overfladeslam.
Gulvspartelmasse som er begyndt at afbinde, må ikke tilsættes yderligere vand.

Gulvvarmen tændes tidligst 7 dage efter spartling, og fremløbstemperaturen øges gradvist med højest 5°C pr. døgn. For at undgå hurtige dimensionsændringer, inden der er opnået fuld styrke.

Efter anbrud skal emballagen lukkes helt tæt, og produktet anvendes hurtigst muligt.

*Bostik A/S forbeholder sig ret til at ændre produktet og de angivne oplysninger uden varsel. Denne produktbeskrivelse erstatter alle tidligere versioner.
For yderligere information se seneste tekniske datablad på vores hjemmeside www.lip.dk.*